

技术数据表

 Alcom®



ALCOM PA6 900/1 GF30 TF15 SI2

基础聚合物	聚酰胺6
填料/添加剂系统	30 % 玻纤,15 % PTFE,2 % 硅
特殊功能	提高的滑动/耐磨性能,热老化稳定性
市场细份	汽车,机械
典型应用	功能部件

预干燥条件 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 <80 °C
for 2-12 h
取决于湿度含量

注塑成型加工 注塑熔体温度 270-290 °C
注塑模具温度 80-100 °C

存储 干燥, 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	8100 / -	MPa	ISO 178
弯曲强度	200 / -	MPa	ISO 178
拉伸模量	9100 / -	MPa	ISO 527
断裂应力	145 / -	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3.1 / -	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	60 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	50 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	12 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	8 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	205 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	220 / *	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	0.1 - 0.3	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.3 - 0.5	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1480 / -	kg/m ³	ISO 1183